



Российская Федерация
Акционерное общество
Сибирский
Тяжпромэлектропроект
(АО Сиб.ТПЭП)

Ул. Орджоникидзе, 5, г. Новокузнецк, Кемеровская область, 654005.
Тел. (3843) 74-67-93, факс (3843) 74-51-48. Сайт: <http://www.tpepvnkz.ru>, E-mail: tpep@sibtpep.ru
ОКПО 01397034, ОГРН 1024201475484, ИНН 4216001702, КПП 421701001

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ №2

Объекты металлургической и угольной промышленности

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
2005 год		
ОАО "ЗСМК", г.Новокузнецк	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Кислородно-конвертерный цех-2.Реконструкция. Отделение Непрерывной Разливки Стали. Система оборотного водоснабжения. Блок очистных сооружений. Электротехническая часть. КИП и А. Рабочая документация.	1. КТП 10/0,4кВ с 2-мя масляными трансформаторами по 2500кВА - ООО "УК "Электроштит" - Самара" с автоматическими выключателями "Master Pac" фирмы "Schneider Electric". 2. Датчики: расходомеры – ЗАО "Взлет", г. Санкт-Петербург; температуры, давления – ЗАО "ПГ "Метран", г. Челябинск; манометры показывающие – ОАО "Манотомь", г.Томск; уровномеры - фирма "Siemens". 3. Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.
ОАО "НкМК", г.Новокузнецк	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г.Новокузнецк. Доменная печь №4, 5. Модернизация оборудования с заменой и выносом кабелей из кабельного подвала ПС-20 при строительстве конвейеров шихтоподачи. Доменная печь №5. Электротехническая часть. РД.	КТП - ООО "УК "Электроштит" - Самара".

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ОАО "ЗСМК", г.Новокузнецк	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Кислородно-конвертерный цех-2. Отделение непрерывной разливки стали. Установка слябовой МНЛЗ. Насосные ямы для окалины. Электротехническая часть. Рабочая документация.	Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.
2006 год		
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Рельсобалочный цех. Предчистовая клеть. Модернизация системы управления главным приводом. Электроприводы. Автоматизация. Электротехническая часть.	Оборудование фирмы "Siemens".
	ОАО "Алтай-Кокс". г. Заринск. Алтайский край. Автоматизированная система управления объектами цеха химулавливания. Сульфатная установка. Техническое обеспечение.	1.Контроллер Modicon TSX Quantum фирмы "Schneider Electric". 2.Программно-технические средства GENESIS32 фирмы "Iconics". 3.Датчики, приборы КИП фирм "Siemens", "Milltronics", ЗАО "ПГ"Метран" г.Челябинск.
	ОАО "Алтай-Кокс". г. Заринск. Алтайский край Комплекс коксовой батареи № 5. Электровоз ЭК-14. Автоматизированная система управления. Рабочая документация.	1.Привод постоянного тока DCS 800 фирмы "Allen-Bradley". 2.Система позиционирования фирмы "Schneider Electric". 3.Контроллер Modicon TSX Quantum фирмы "Schneider Electric".
	ОАО "Алтай-Кокс". г. Заринск. Алтайский край. Автоматизированная система управления объектами цеха химулавливания. Установка переработки смолы. Техническое обеспечение.	1.Контроллер Modicon TSX Quantum фирмы "Schneider Electric". 2.Программно-технические средства GENESIS32 фирмы "Iconics". 3.Датчики, приборы КИП фирм "Siemens", "Milltronics", ЗАО "ПГ"Метран" г.Челябинск.
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г.Новокузнецк. Коксохимическое производство. Реконструкция коксовой батареи № 2. Корректировка рабочей документации.	Изделия заводов Ассоциации "Росэлектромонтаж"; электрооборудование фирм "Schneider Electric", "Finder". Датчики: расходомеры – ЗАО "Взлет", г.Санкт-Петербург; температуры, давления – ЗАО "ПГ"Метран", г.Челябинск; изготовитель НКУ - ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк.
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО "Алтай-Кокс". г. Заринск. Алтайский край. Комплекс коксовой батареи № 5. Двересъемная машина № 1,2. Корректировка принципиальных схем. Электротехническая часть.	1.Привод постоянного тока DCS 800 фирмы "Allen-Bradley". 2.Датчики, приборы КИП фирм "Siemens", "Milltronics", ЗАО "ПГ"Метран" г.Челябинск.

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО "Алтай-Кокс". г. Заринск. Алтайский край. Автоматизированная система управления объектами цеха химулавливания. Биохимическая установка. Техническое обеспечение.	1. Контроллер Modicon TSX Quantum фирмы "Schneider Electric". 2. Программно-технические средства GENESIS32 фирмы "Iconics". 3. Датчики, приборы КИП фирм "Siemens", "Milltronics", ЗАО "ПГ"Метран» г. Челябинск.
ОАО "ЗСМК", г. Новокузнецк	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Реконструкция доменной печи № 1. Электротехническая часть. Рабочая документация.	Электрооборудование фирм "Siemens", "Danfoss" и России. Изготовитель НКУ- ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк.
ОАО "НкМК", г. Новокузнецк	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Доменный цех. Информационно-управляющая система доменной печи № 5. Электротехническая часть. Рабочая документация.	Электрооборудование фирм "Siemens", "Danfoss" и России. Изготовитель НКУ- ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк.
ОАО "Уралгипромет", г. Екатеринбург.	ОАО "Амурметалл". г. Комсомольск-на-Амуре. Электросталеплавильный цех-2 со строительством комплекса Дуговая Сталеплавильная Печь -125 и слобовой Машины Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция. Электротехническая часть. КИП. Рабочий проект.	1. КТП 10/0,4кВ с сухими трансформаторами: 2500 кВА-1 шт., 1600 кВА-2 шт.; автоматические выключатели "Master Pact" фирмы "Schneider Electric". 2. Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.
	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Кислородно-Конвертерный Цех - 2. Отделение Непрерывной Разливки Стали. Установка вакуумирования стали. Рабочая документация. Электротехническая часть.	Электрооборудование на 0,4 кВ – заводы России.
ФГУП "ВУХИН", г. Екатеринбург	ОАО "Челябинский металлургический комбинат". г. Челябинск. Коксохимпроизводство. Реконструкция комплекса коксовой батареи № 7. Биохимическая установка очистки фенольных сточных вод. Электротехническая часть. КИП и А. Рабочая документация.	1. КТП 1000/6/0,4 с 2-мя сухими трансформаторами по 1000 кВА с АВР - ООО «УК "Электрощит" - Самара"; релейно-контакторная аппаратура фирм Shneider Electric", "Finder". 2. Датчики: плотности – ООО "Компания АРГО", г. Кемерово; температуры, давления – ЗАО "ПГ "Метран", г. Челябинск; уровня - фирма "Siemens". 3. Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
2007 год		
ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк	Нестандартизированное электрооборудование для объектов ОАО "Амурметалл". г. Комсомольск –на – Амуре. Электросталеплавильный цех-2 со строительством комплекса Дуговая Сталеплавильная Печь -125 и слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция: Дуговая Сталеплавильная Печь-125 с газоочисткой, слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок.	КТП - ООО "УК "Электроштит" - Самара". Электрооборудование заводов России.
	ОАО "Амурметалл". г. Комсомольск –на – Амуре. Электросталеплавильный цех-2 со строительством комплекса Дуговая Сталеплавильная Печь -125 и слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция: Насосные ямы окалины №1, №2. Повысительная насосная. Общесистемные решения.	
	ОАО "Алтай-кокс". г. Заринск. Алтайский край. Комплекс коксовой батареи №5. Исполнительные принципиальные схемы. Электрическая часть.	
	ОАО "Амурметалл". г. Комсомольск-на Амуре. Электросталеплавильный цех-2 со строительством комплекса Дуговая Сталеплавильная Печь -125 и слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция: Насосные ямы окалины №1, №2. Повысительная насосная. Информационное обеспечение.	
	ОАО "Уралэлектромедь". г. Верхняя Пышма. Свердловская область. Цех электролиза меди. Модернизация полуавтоматической линии заготовки катодных основ № 2. Электроприводы. Электротехническая часть. Рабочая документация.	Электрооборудование фирмы "Siemens".
	ОАО "УК "Кузбассразрезуголь". г. Белово. Кемеровская область. "Бачатский угольный разрез". Комплекс циклично-поточной технологии. Электроприводы. Электроснабжение 6 кВ. ВЛ 6 кВ. Электротехническая часть. Рабочий проект.	КЛ-6 кВ, РУ-6 кВ - ООО «УК "Электроштит" - Самара"; электрооборудование фирмы "Schneider Electric"; преобразователи УПТФ - ОАО "Электропривод", г. Москва.
	ООО "ТД ПО ИЗТМ". Метзавод в Союзе Мьянмы (Бирма). Машина разлива чугуна. Электроприводы. Автоматизация. Рабочая документация.	Преобразователи частоты; программируемые контроллеры фирмы "Siemens"; электрооборудование "Schneider Electric"; изготовитель НКУ - ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк.

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ОАО "ЗСМК", г. Новокузнецк	ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Кемеровская обл. Работы по ходу строительства и авторский надзор для объектов ОАО "ЗСМК". Доменная печь №1. Капитальный ремонт 1 разряда.	Электрооборудование фирм "Siemens", "Danfoss" и России.
ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк	ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат". г.Магнитогорск. Коксохимпроизводство. Реконструкция. Комплекс коксовой батареи №11-бис. Установка механической и биохимической очистки фенольных сточных вод на производительность 410 м3/час. Силовое электрооборудование. КИПиА. Принципиальные схемы. Схемы подключений. Рабочий проект.	1.КТП - 10/0,4 кВ с сухими трансформаторами на 1600 кВА и 1000 кВА с АВР - ООО "УК "Электрощит" - Самара". 2.Датчики: температуры, давления - ЗАО "ПГ "Метран", г.Челябинск; расходомеры - ЗАО "Эталон-Прибор", г.Челябинск; уровня - фирмы "Siemens". 3.Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.
	ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат". г. Магнитогорск. Коксохимпроизводство. Реконструкция. Комплекс коксовой батареи №11-бис. Установка дешлампации смолы с мехосветлителями. Склад сырого бензола. Силовое электрооборудование. КИП и А. Принципиальные схемы. Схемы подключений. Рабочий проект.	1. КТП - 10/0,4 кВ с сухими трансформаторами на 1600 кВА и 1000 кВА с АВР - ООО "УК "Электрощит" - Самара". 2. Датчики: температуры, давления - ЗАО "ПГ "Метран", г.Челябинск; расходомеры - ЗАО "Эталон-Прибор", г.Челябинск; уровня -фирмы "Siemens". 3. Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.
ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк	ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат". г. Магнитогорск. Коксохимпроизводство. Реконструкция. Комплекс коксовой батареи №11-бис. Цех улавливания №2. Установка дешлампации смолы с мехосветлителями.Склад сырого бензола. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Электромонтажные чертежи. Рабочий проект.	Ящики с понижающими трансформаторами - ОАО "ДЗНА", г. Дивногорск; выключатели - ОАО "Электроаппарат", г. Курск; ООО МП "Электротехника", г. Москва; светильники - ООО "ЛЗСИ "Светотехника", г.Лихославль.
	ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат". г. Магнитогорск. Коксохимпроизводство. Реконструкция. Комплекс коксовой батареи №11-бис. Установка механической и биохимической очистки фенольных сточных вод на производительность 410 м3/час. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. КИП и А. Электромонтажные чертежи. Рабочий проект.	

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
<p>ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк</p>	<p>ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат". г. Магнитогорск. Коксохимпроизводство. Реконструкция. Комплекс коксовой батареи №11-бис. Цех улавливания № 2. Насосная конденсации с мехосветлителями. Склад сырого бензола с насосной и узлом погрузки. Силовое электрооборудование. КИП и А. Электро-монтажные чертежи. Спецификации. Сметы. Рабочий проект.</p>	<p>1.КТП - 10/0,4 кВ с сухими трансформаторами на 1600 кВА и 1000 кВА с АВР - ООО "УК "Электрощит" - Самара". 2.Датчики: температуры, давления - ЗАО "ПГ "Метран", г.Челябинск; расходомеры - ЗАО "Эталон-Прибор", г.Челябинск; уровня -фирмы "Siemens". 3.Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.</p>
<p>ОАО "Магнитогорский Гипромез", г. Магнитогорск</p>	<p>ООО "УГМК - Сталь". г. Магнитогорск. Металлургический завод по производству сортового проката. Электротехническая часть. Рабочая документация.</p>	<p>Электрооборудование фирм "ABB", "Schneider Electric", "Siemens".</p>
2008 год		
<p>ООО "Сибирский Гипромез", г. Новокузнецк</p>	<p>ОАО "Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина". г. Новосибирск. Предварительное ТЭО. Организация сталеплавильного производства. Электротехническая часть. Связь.</p>	
<p>ЗАО "НПО "ВУХИН", г. Екатеринбург</p>	<p>ОАО "Северсталь". "Череповецкий металлургический комбинат". г. Череповец. Коксохимпроизводство. Реконструкция цеха улавливания химических продуктов № 2. Очистка коксового газа от аммиака круговым фосфатным способом. Электротехническая часть. Рабочая документация.</p>	<p>Электрооборудование фирмы "Schneider Electric"; выключатели - ОАО "Электроаппарат", г. Курск; ООО МП "Электротехника", г. Москва; система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": PLC - Simatic S7-400; "SCADA" - WinCC.</p>
<p>ОАО "Уралгипромез", г. Екатеринбург</p>	<p>ОАО "Амурметалл". г.Комсомольск-на-Амуре. Электросталеплавильный цех № 2 со строительством комплекса Дуговой Сталеплавильной Печи-125 и слябовой Машины Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция. Объект 1-й очереди - слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок. Авторский надзор за строительством по рабочей документации КИП и электротехнической части шифра Н 425.41.</p>	<p>КТП - ООО "УК "Электрощит" - Самара".</p>
<p>ОАО "Амурметалл", г. Комсомольск-на-Амуре</p>	<p>ОАО "Амурметалл". г.Комсомольск-на-Амуре. Электросталеплавильный цех №2 со строительством комплекса Дуговой Сталеплавильной Печи-125 и слябовой Машины Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция. Объект 1-й очереди - Слябовая Машина Непрерывного Литья Заготовок. Работы по ходу строительства. РД. Электротехническая часть. КиП.</p>	

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ООО "РК КЭМОНТ", г.Новосибирск	ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат". г. Липецк. Доменный цех № 2. Строительство комплекса доменной печи № 7. Электроснабжение. Проект и рабочая документация. Информационное обеспечение системы "PACIS".	
ЗАО "Тяжпромсервис", г.Новокузнецк	ОАО "Амурметалл". г. Комсомольск-на-Амуре. ЭлектроСталеПлавильный Цех - 2 со строительством комплекса Дуговой СталеПлавильной Печи-125 и слывовой Машины Непрерывного Литья Заготовок. Реконструкция. 2 очередь. Корпус водоподготовки с градирнями Чистого Обратного Цикла и Грязного Обратного Цикла. Нестандартизированное оборудование. Схемы принципиальные электрические. Система управления. Техническое обслуживание. Программное обеспечение. Нестандартизированное оборудование. Задание на Низковольтные Комплектные Устройства.	Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": "PLC" - Simatic S7-400; "SCADA" - Wincc.
ФГУП "ВУХИН", г. Екатеринбург	ОАО "Челябинский металлургический комбинат". г. Челябинск. Коксохимпроизводство. Реконструкция коксовой батареи № 7. Биохимическая установка очистки фенольных сточных вод. Автоматизированная система управления. Рабочая документация.	1. КТП 1000/6/0,4кВ с 2-мя сухими трансформаторами по 1000 кВА с АВР - ООО "УК "Электроцит" - Самара"; релейно-контакторная аппаратура фирм "Schneider Electric", "Finder". 2. Датчики: плотности – ООО "Компания АРГО", г.Кемерово; температуры, давления – ЗАО "ПГ "Метран", г.Челябинск; уровня - фирма "Siemens". 3.Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": "PLC" - Simatic S7-400; "SCADA" - Wincc.
2009 год		
ОАО "Магнитогорский Гипромез", г. Магнитогорск	ООО "УГМК-Сталь". г. Магнитогорск. Металлургический завод по производству сортового проката. Нестандартизированное электрооборудование (НКУ). Рабочая документация.	Электрооборудование фирм "ABB", "Schneider Electric", "Siemens".
	ООО "УГМК-Сталь". г. Магнитогорск. Металлургический завод по производству сортового проката. Цех по производству извести и доломита. Приемное отделение. Автоматизированная система управления. Нестандартизированное электрооборудование. Рабочая документация.	Программируемые контроллеры фирмы "Siemens".

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ОАО "Магнитогорский Гипромез", г. Магнитогорск	ООО "УГМК-Сталь". г. Магнитогорск. Металлургический завод по производству сортового проката. Склад ферросплавов и сыпучих материалов. Автоматизированная система управления. Нестандартизированное электрооборудование. Рабочая документация.	Программируемые контроллеры фирмы "Siemens"; низковольтная аппаратура фирмы "Schneider Electric".
ОАО "Сибирский Сантехпроект", г. Новокузнецк	ЗАО "Обогатительная Фабрика "Междуреченская". г. Междуреченск. Кемеровская область. Техкомплекс №1. Проект противопожарной защиты. Дымоудаление. Электротехническая часть. Рабочая документация.	Электрооборудование российских фирм.
2010 год		
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Модернизация рельсобалочного производства. Передача рольгангов с ПС на ЗС участка ТООЗ. Электротехническая часть. Р.Д.	Электрооборудование фирм ДЗНВА, г. Дивногорск, "Schneider Electric".
	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. Модернизация рельсобалочного производства. Участок термоотделения объёмной заправки рельсов (ТООЗ). Электротехническая часть. Р.Д.	Разводка кабелей.
	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. РБЦ. Техническое перевооружение. Участок горячих стеллажей (ПС). Шлепперы. Электротехническая часть. Р.Д.	Низковольтная аппаратура фирмы "Schneider Electric".
	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. РБЦ. Техническое перевооружение. АСУ ТП. Стан и маркировка. Шлепперы. Электротехническая часть. Р.Д.	Электрооборудование фирм "Schneider Electric", "Siemens".
	ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат". г. Новокузнецк. РБЦ. Техническое перевооружение. Передача проката из ОКП в ОДП. Электротехническая часть. Р.Д.	Электрооборудование фирм "Schneider Electric", "Siemens".
ЗАО "Сибирская электротехника", г. Новосибирск	ЗАО "Ванкорнефть". Ванкорская группа месторождений. Красноярский край. Автоматизированная система диспетчерского управления электроснабжением и технического учёта электроэнергии (АСДУЭ и АСТУЭ). Установка шкафов и разводка кабелей. Р.Д.	Программируемые контроллеры фирмы "General Elektrik". Разводка кабелей выполнена с учётом требований по ЭМС (электромагнитная совместимость) на подстанциях.

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ЗАО "Гипроуголь", г. Новосибирск	ОАО ЦОФ "Берёзовская". г. Берёзовский. Кемеровская область. Технологическая линия переработки углей марки "Ж". Техническое перевооружение. Электроснабжение. Электротехническая часть. КиП. Рабочая документация.	Электрооборудование фирмы "Schneider Electric": преобразователи частоты; автоматы "Compact"; программируемые реле "Zelio".
ОАО "Кузнецкие ферросплавы", г.Новокузнецк	ОСП-ЮФЗ. г. Юрга, Кемеровская область. АСУ ТП печи № 63. Техническая документация.	Программируемые контроллеры фирмы "Schneider Electric".
2011 год		
ОАО "Кузнецкие ферросплавы", г.Новокузнецк	ОАО "Кузнецкие ферросплавы", ОСП-ЮФЗ. г. Юрга, Кемеровская область. АСУ ТП печи № 64. Техническая документация.	Программируемые контроллеры фирмы "Schneider Electric".
2012 год		
ОАО "Сибирский Промстройпроект", г. Новокузнецк	ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК». РП. Расширение РБЦ (Реконструкция). Технич. перевооруж. МНЛЗ-1 ЭСПЦ. Электротехн. часть. Связь. АСУ ТП. Проектная документация	Электрооборудование РФ. Программируемые контроллеры фирмы "Siemens".
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОАО «ЕВРАЗ ЗСМК». РП. Технич. перевооруж. МНЛЗ-1 ЭСПЦ. Участок выдачи заготовок. Электротехн. часть. Р.Д.	Прокладки силовых и контрольных кабелей (производство РФ) к электрооборудованию механизмов участка.
	«ЕвразКоксСибирь» - филиал «ЕВРАЗ ЗСМК». Цех углеподготовительный. Обогаительн. фабрика. Технич. перевооружение в части промпродукта и модернизация процесса обогащения класса 20- 150. АСУ ТП. Р.Д.	Преобразователи частоты фирмы "ABB". Программируемые контроллеры фирмы "Schneider Electric".
ЦОФ "Березовская", г. Березовский	«ОАО «ЦОФ Берёзовская». Техническое перевооружение РУ-6-1. Электроснабжение 6 кВ. Проектная и рабочая документация.	Высоковольтные ячейки изготовителя ЗАО "Сибирская электротехника", г. Новосибирск
ЗАО "Гипроуголь", г. Новосибирск	ОФ «Черниговская-Коксовая». ЗАО «Черниговец». Электротехническая часть. КИП. Р.Д.	Электрооборудование фирмы "Schneider Electric": преобразователи частоты; автоматы "Compact"; программируемые реле "Zelio".
ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк	ОФ «Черниговская-Коксовая». ЗАО «Черниговец». АСУ ТП. Р.Д.	Программируемые контроллеры фирмы "Schneider Electric".
2013 год		
ЗАО "Сибирская электротехника", г. Новосибирск	ООО "ЛУКОЙЛ - Астраханьэнерго". Котельная "Центральная" в г. Астрахань. Расширение с сооружением ПГУ. Автоматизированная информационно-измерительная система коммерческого учета электроэнергии. Проектная и рабочая документация.	

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
<p>ЗАО "Тяжпромсервис", г. Новокузнецк</p>	<p>ОАО "Кокс". Схема электроснабжения. Выполнение расчетов с разработкой проектных решений по модернизации силового оборудования и устройства РЗА.</p>	
<p>ЗАО "Сибирская электротехника", г. Новосибирск</p>	<p>"ООО "ЛУКОЙЛ-Астраханьэнерго". Котельная "Центральная" в г.Астрахань. Астраханская ПГУ-235".</p>	
<p>ОАО "ВУХИН"</p>	<p>ОАО "ВНИИСВ", г.Тверь. Строительство технологического комплекса для создания опытно-промышленного производства высокопрочных углеродных волокон на основе полиакрилонитрильных прекурсоров по технологии ДМСО. Электротехническая часть. КИП и А. АСУ ТП. Проектная документация.</p>	<p>1. Распределительные устройства 10 кВ, КТП 10/0,4кВ с 2-мя сухими трансформаторами от 1000 до 2500 кВА с АВР - ЗАО "Группа компаний "Электроцит" -ТМ-Самара"; релейно-контакторная аппаратура фирм "Schneider Electric", "Finder". Шкафы, щитки, ящики управления освещением и с понижающими трансформаторами - ОАО "ДЗНА", г.Дивногорск ; светильники: ООО "РК-Люкс", г. Ростов-на-Дону; ООО "ВЭЛАН", г. Ростов-на-Дону; Российский производитель "Световые технологии"; ООО "ОСП Корпорация ВАТРА"; ООО "Белый свет", г.Санкт-Петербург; "LEDEL"; "Ардатовский светотехнический завод". 2. Датчики: плотности – ООО "Компания АРГО", г.Кемерово; температуры, давления – ЗАО "ПГ "Метран", г. Челябинск; уровня - фирма "Siemens". 3. Система управления на программно-технических средствах фирмы "Siemens": "PLC" - Simatic S7-400; "SCADA" - Wincc.</p>
<p>ООО "Сибирский Промстройпроект", г. Новокузнецк</p>	<p>ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". ПСП. ККЦ-2. Реконструкция сортовой МНЛЗ. Система электроснабжения. Сети связи. АСУ ТП. Проектная документация.</p>	<p>Сортовая МНЛЗ поставляется комплектно с электроприводами и системами автоматизации фирмы "DANIELI". Электроснабжение осуществляется в основном с существующих ТП-10/0,4кВ Оборудование связи - "Intron-D", "VERTEX", "Dialog 4220". Оборудование промышленного телевидения: - видеокамеры STC-3019/3; - сервер видеонаблюдения SecurOS DVR; - мониторы LSD-Smartec STM-190.</p>

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК", г. Новокузнецк	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". Обследование и разработка проектно-сметной документации по замене ПХБ-содержащих трансформаторов на сухие трансформаторы, подлежащие замене в 2014г. Рабочая документация.	Электрооборудование РФ (СВЭЛЛ).
ОАО "ВУХИН"	ОАО "Уральская Сталь". Строительство батареи №6 с реконструкцией объектов инфраструктуры. Электрическая часть. КИП и А. АСУ ТП. Проектная и рабочая документация.	Силовое электрооборудование фирмы "Schneider Electric" (автоматические выключатели, плавные пускатели, контакторы и т.д). Шкафы, щитки, ящики управления освещением и с понижающими трансформаторами - ОАО "ДЗНА", г. Дивногорск ; выключатели - "ABB"; "ИЭК"; ООО "Электротехник", г. Москва. светильники: ООО "ЛЗСИ "Светотехника", г. Лихославль ; ООО "РК-Люкс", г. Ростов-на-Дону; ООО "ВЭЛАН", г. Ростов-на-Дону; Российский производитель "Световые технологии"; ООО "ОСП Корпорация ВАТРА"; ООО "Белый свет", г. Санкт-Петербург. Оборудование КИП фирм: "Siemens", "Wika", "SITRANS", "Danfoss", "OLDHAM", "YOKOGAWA", "Emerson", "KROHNE", "LANGE", "Endress+Hauser". Система управления на программно-технических средствах фирмы "Schneider Electric".
2014 год		
ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК", г. Новокузнецк	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". Обследование и разработка проектно-сметной документации по замене трансформаторов, содержащих полихлорированные бифенилы, на сухие трансформаторы, подлежащие замене в 2014-2016гг. Рабочая документация.	Электрооборудование РФ (СВЭЛЛ).
ООО "Сибпромстройпроект", г. Новокузнецк	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". ККЦ-2. Реконструкция сортовой МНЛЗ. Рабочая документация.	Для общецеховых механизмов применено эл. оборудование РФ (ЧЭАЗ, "Контактор"), а также "Schneider Electric".
	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". Технологическая линия по производству Брэксов. КИП и А, связь, сигнализация. Рабочая документация. (Р.Д.)	Оборудование КИП следующих поставщиков: "Danfoss", "INNOLEVEL", "NIVELCO", "Элемер", КБ "Физэлектронприбор".
	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". Технологическая линия по производству Брэксов. АСУ ТП. Рабочая документация (Р.Д.).	АСУ ТП выполнена на программно-технических средствах - Siemens: - "PLC" - Simatic S7-315 и ET200M; - "SCADA" - WinCC.

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
2015 год		
ООО "Сибпромстройпроект", г.Новокузнецк	ОАО ААК "Прогресс". Корпус № 22. Техпереворужение. КИП. Рабочая документация.	АТХ (КИП): - датчики давления и расходомеры в обычном и взрывозащищенном исполнении фирмы Yokogawa; - манометры ф. ЗАО "РОСМА" г.Санкт-Петербург; - газоанализаторы и контроллер питания датчиков и сигнализации ф. Oldham; - эл.оборудование ф. Schneider Electric. АОВ (автоматизация отопления и вентиляции): - датчики давления ЗАО НПК "ВИП" г.Екатеринбург; - реле температуры фирмы Danfoss.
ООО "Сибпромстройпроект", г.Новокузнецк	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". ККЦ-2. Реконструкция сортовой МНЛЗ. Главный пульт управления. Электротехническая часть. РД.	Электрооборудование фирмы Schneider Electric: выключатели автоматические с дифференциальным блоком; контакторы TeSys E.
	ОАО "ЕВРАЗ ЗСМК". ПСП. ККЦ-2. Реконструкция сортовой МНЛЗ. (Адаптация электротехнической части детального инжиниринга компании DANIELI).	
ООО "Завод углеродистых материалов", г. Ленинск-Кузнецкий	Контроль факелов горелок подогревателей №3 и №4. Техническое перевооружение. КИП. РД.	Ионизационные датчики и сигнализаторы горения ЛУЧ ООО НПП Прома, г. Казань; эл.оборуд. ф. Schneider Electric: автоматические выключатели, реле промежуточные TeSys E, устройства звуковой сигнализации, лампы сигнальные, выключатели кнопочные серии Harmony style.
ЦОФ "Березовская", г. Березовский	ОАО ЦОФ "Берёзовская". Техническое перевооружение. Дооборудование 2-х ячеек РУ-6-3. Рабочая документация.	Электрооборудование фирм "Свердловский завод трансформаторов тока", "Электроприбор", приборостроительного завода "Вибратор", источник питания фирмы "MeanWell", системы вставных реле Finder.
2016 год		
ООО "СИБПРОМСТРОЙПРОЕКТ", г.Новокузнецк	АО «ЕВРАЗ ЗСМК». ПСП. Техническое перевооружение слябовой МНЛЗ ККЦ-2 в сортовую МНЛЗ. I этап. Проектная документация. Разделы: «Система электроснабжения», «Системы связи», «АСУ ТП», «Сметная документация».	
ООО "СИБПРОМСТРОЙПРОЕКТ", г.Новокузнецк	АО «ЕВРАЗ ЗСМК». ККЦ-2. Техническое перевооружение мостовых кранов слябовой МНЛЗ. Электротехническая часть. Рабочая документация.	

Заказчик	Объект	Примененное оборудование
ООО "СИБПРОМСТРОЙПРОЕКТ", г.Новокузнецк	АО «ЕВРАЗ ЗСМК». ПСП. Техническое перевооружение слябовой МНЛЗ ККЦ-2 в сортовую МНЛЗ. II этап. Рабочая докумен- тация. Разделы: «Электротехническая часть», «Смет- ная документация».	